

INCUBACIÓN DE ETAPAS MÚLTIPLES

Nuestro Sistema de alta especificación para operaciones de etapas múltiples basado en carros, con una amplia gama de bandejas y capacidad de 57,024 a 201,960 huevos. Diseñado para alta productividad, eficiencia energética, flexibilidad y bioseguridad.



- Los controles multizona proporcionan a los embriones en desarrollo el entorno perfecto en toda la incubadora.
- Dos válvulas de solenoide de agua de enfriamiento por sección brindan una salida de flujo de enfriamiento de tres etapas para una eficiencia de energía y control de temperatura.
- Por sección un sistema de humedad **EcoMist™**, que es altamente eficiente, de bajo mantenimiento y no requiere un tanque de agua o agua purificada (¡no más boquillas bloqueadas!).
- La circulación de aire es proporcionada por conjunto de ventiladores individuales montados en el panel del ventilador. La innovadora placa de ventilador proporciona un flujo de aire promedio, un 25% mayor en toda la masa de huevo.
- Nuestro Sistema de control PLC Eclipse™ se ofrece como estándar y se puede operar junto con el sistema de control y monitoreo central Discovery™.

INCUBADORA MODEL	CAPACIDADES (PARRILLAS ALTURA)				
	73(16)	82(16)	132(18)	150(18)	165(16)
NT12	56,064	62,976	57,024	64,800	63,360
NT18	84,096	94,464	85,536	97,200	95,040
NT24	112,128	125,952	114,048	129,600	126,720
NT36	168,192	188,928	171,072	194,400	190,080
DIMENSIONES (MM)					
ANCHO	3833	3833	3212	3600	4100
PROFUND (*82 TRAY)	NT12 = 5100 (5600*)		NT18 = 7530 (8250*)		
	NT24 = 9960 (10900*)		NT36 = 14830 (16200*)		
Todos los modelos 3105 de altura. Nota: Están disponibles otros sistemas de bandeja para pollos y aves de caza					